Heidelberg Colombia S.A.S.

Bogotá February 26 de 2024
Su Ref.
Nuestra Ref. 21694-24

Heidelberg Colombia S.A.S.

Calle 46 A No. 82-54 Int. 4
111071 Bogotá - Colombia
Tel. (+ 57 1) 416 1066
Fax (+ 57 1) 416 1059
colombia@heidelberg.com.co
www.heidelberg.com.co

Señores
IMPRENTA DISTRITAL- ALCALDIA MAYOR DE BOGOTA
Calle 11 Sur # 1-60 Este
Bogotá D.C.

Atn.: DRA. MARCELA IRENE DE JESUS GONZALEZ BON

Estimados señores:

Ref.: Diagnóstico estado de los equipos cierre contractual 2023.

Estimados señores:

Conjuntamente con la Subdirección de la Imprenta Distrital y el Departamento Técnico de Heidelberg Colombia SAS, se llevó a cabo el diagnóstico a los equipos de impresion y acabados a efectos de valorar el estado de la cada uno de ellos y poder definir las condiciones técnicas del servicio a cierre de vigencia 2023, el mismo será la base para presentación de oferta técnica-económica para vigencia futura.

Durante la revisión de los equipo de impresión SM 74-4, SM 74-2, GTO ZP 52 y GTO 52-2, estos se encuentran en producción y condiciones normales de trabajo requeridas para su óptimo funcionamiento, sin embargo se logró evidenciar que producto del trabajo y y proceso productivo, lo equipos requieren dar prioridad a temas puntuales relacionados a continuación, asi mismo el reemplazo de partes es indispensable para dar solucion definitva a fallo reportados en la máquina. En los equipos de acabado POLAR 115E y Plegadora Sthal, estos se encuentra en condiciones operativas óptimas, requieren intervención especial en el cambio de partes y continuidad en los mantenimiento programados.

En el soporte operativo al personal asignado a las máquinas, encontramos que hay un conocimiento del proceo de impresion, corte y plegado, tienen las bases suficientes para el desarrollo de las actividades, sin embargo sugerimos realizar una unificación de conceptos y procesos que les permita estandarizar la correcta forma de operación de los equipos.

Las actividades relacionadas a continuación es un complemento a las actividades programadas de mantenimiento, en ninguna circunstancia dichas actividades reemplazan la programacion de trabajo especifico.

Dichas actividades mínimas a desarrollar durante las sesiones de *mantenimiento* según la máquina, corresponden a lo registrado en el cuadro siguiente:

ITEM	MÁQUINA	OBSERVACIONES
1	Máquina de impresión SM 74 – 4P-H	A cierre de vigencia 2023 el equipo queda en condiciones normales de trabajo, sin embargo se evidencia que el embrague del alimentador reporta error de "*prolongación indebida en la marcha"* codificado *SOCXX010,* para ellos es necesario el reemplazo completo del embrague, esto como solución definitiva al fallo. En el momento no es posible definir tiempo de trabajo de la maquina en las condciones en las que se encuentra el embrague, pero si podemos confirmar que al presentarse nuevamente bloqueo de la maquina por este mismo fallo, no es posible garantizar la contiuidad de la máquina en producción. En los sistemas de entintado y humedad (rodillos) se han venido reencauchando, recomendamos el cambio de las baterias por rodillos nuevos originales que podemos garantizar una duración de trabajo en condiciones normales de 6 años, adicionalmente en los rodillos distribuidores se evidencio que han perdido la propiedad hidrófila lo que ocasiona una mala transferecnia de agua al sistema de humectacion, deben ser cambiados. En los equipos periféricos, se encontró que algunos repuestos producto de uso, deben ser reemplazados para garantizar el correcto funcionamiento, a cierre de contrato se realizaron ajustes preventivos y dejar la maquina habilitada en produccion. Las mangueras de la recirculacion de liquidos y sistemas neumaticos, presentan cristalizacion por uso, y es necesario el reemplazo. En el armario principal el ventilador de extraccion de aire caliente, esta dañado por lo que la eliminacion de aire caoente del mismo es deficinete y esto conlleva al deterioro de otros componentes. Es importante realizar el ajustes de traspasos en las prepinzas y sacapliegos, intervencion de los intervalos de mantenimiento I, II, III, IV y V establecidos por el fabricante y realizar los mantenimientos a los perifericos y componentes electronicos, cambio de los elementos de las zonas de tinta y calibracion de tinteros. Reinstruccion operativa
2	Máquina de impresión SM 74 – 2P-H	En los sistemas de entintado y humedad (rodillos) se han venido reencauchando, recomendamos el cambio de las baterias por rodillos nuevos originales que podemos garantizar una duración de trabajo en condiciones normales de 6 años, En el sistema de sujecion de la plancha de la unidad 2, se evidenció atascamiento de la sujecion ocasionado por presencia de oxido, se realiza limpieza y lubricacion. Las mangueras de la recirculacion de liquidos y sistemas neumaticos, presentan cristalizacion por uso, y es necesario el reemplazo. En las zonas de tinta, las cuchillas del Tintero estar afectadas producto del uso, por lo cual deben ser reemplazdas. Se debe realizar el cambio de los tornillos de sujecion del rodillo inmersor en las dos unidades, en puesto de mando CP2000, el display presenta defecto en la visualización (es muy débil). Intervencion de los intervalos de mantenimiento I, II, III, IV y V establecidos por el fabricante. Mantenimiento a los perifericos y componentes electronicos. Reinstruccion operativa
3	Máquina de impresión GTO 52 – 2	En los sistemas de entintado y humedad (rodillos) se han venido reencauchando, recomendamos el cambio de las baterias por rodillos nuevos originales que podemos garantizar una duración de trabajo en condiciones normales de 6 años, Los trabajos con sustratos mayores a 200gr, presenta deficiencia de aire a causa del daño en las mangueras, es necesario el cambio de manguieras sistema neumatico y recirculacion. El revestimiento del cilindro en uno de los cilindros transferencia, presenta daño limitando el facil desprendimiento del sustrato en la imrpesion, se recomeinda el cambio. Intervencion de los intervalos de mantenimiento I, II, III, IV y V establecidos por el fabricante. Mantenimiento a los perifericos y componentes electronicos. Reinstruccion operativa

4	Máquina de impresión GTO ZP 52	En los sistemas de entintado y humedad (rodillos) se han venido reencauchando, recomendamos el cambio de las baterias por rodillos nuevos originales que podemos garantizar una duración de trabajo en condiciones normales de 6 años, A causa de lafalta de la herramienta adecuada, se estan afectando los tornillos de ajuste de los rodillos al momento de la graduacion, es necesario el cambio de los tornillos y el uso de la llave adecuada. En el sistema de lavado, las racletas lavadores, estan por debajo de las especificaciones tecnica, lo que ocasiona deficiencias de limpieza durante los ciclos. Intervencion de los intervalos de mantenimiento I, II, III, IV y V establecidos por el fabricante. Mantenimiento a los perifericos y componentes electronicos, cambio de los elementos de las zonas de tinta y calibracion de tinteros. Reinstruccion operativa
5	Guillotina Polar 115E	Se revisan correas y componente electronicos, se ajusta los mandos, revison sistema de corte, ajuste de escuadras, se hacen ajustes de medida, se hace necesario el cambio de algunos repuestos de la caja por desgaste en los mismos. Los lubricante de la caja y sistema hidraulico, deben ser cambiados. Una de las cuchillas de corte esta al limite de vida util. La maquina esta operando con normalidad, los repuestos evitan una parada imprevista. Reinstruccion operativa
6	Plegadora TH 82 4/4 FD82	A los rodillos de plegado se reallizó proceso de reencauche, sin embargo es recomendable contar con un juego de rodillos nuevos origtinales para un proximo cambio, una de las palancas de graduacion de bolsas esta dañada y dificulta la graduacion operativa, asi mismo las corras de accionaiento esta con elongacion y requieren cambio. Los dispositivos de lubriacion deben ser cambiados al momento del mantenimiento.. Realizar intervencion de los intervalos de mantenimiento I, II, III, IV y V establecidos por el fabricante. La maquina queda operando en condiciones normales. Reinstruccion operativa

MANTENIMIENTOS

Aspectos Generales del Mantenimiento
El mantenimiento es un conjunto de actividades que deber realizarse a instalaciones y equipos con el fin de prevenir o corregir fallas en el funcionamiento, favoreciendo condiciones para que éstos continúen prestando servicio. Así, las instalaciones y equipos objetos de la actividad, no para sí mismo, sino para su conservación y para garantizar que la función que estos realizan dentro del proceso productivo se cumpla, mantendrían la capacidad productiva en el nivel deseado. En consecuencia, debe de disponerse de equipos y medios orientados a favorecer la ejecución de dichas actividades.

Tipos de mantenimientos para la marca Heidelberg y marca Polar Mohr
El mantenimiento requerido para los equipos de marca Heidelberg y Polar Mohr responde a dos de sus diversas formas:

Mantenimiento preventivo: Actividad que está destinada a garantizar la fiabilidad de equipos en funcionamiento antes de que pueda producirse un accidente o avería por algún deterioro. En virtud de tal calidad, es una actividad predefinida y programable.
Es en sí un procedimiento periódico para minimizar el riesgo de fallo y asegurar la continua operación de los equipos, logrando de esta manera extender su vida útil. Su importancia radica en la prolongación de la vida útil de los equipos y su productividad, por lo que se prevé la secuencia de una rutina para el mantenimiento correspondiente, secuencia determinada en función de las características de los equipos mismos. Es este sentido, ésta secuencia comprende las actividades relacionadas en el cuadro siguiente.

En esta actividad se valora el estado de cada una de las máquinas o equipos y de sus componentes, determinando condiciones generales y específicas, actividades de rutina y cambios en las piezas por el desgaste natural propio del uso.

Mantenimiento preventivo: requerido para las máquinas y equipos se realizará conforme la recomendación técnica del fabricante, con una frecuencia semestral, esto con el fin de detectar y establecer de manera anticipada las condiciones de cada máquina o equipo antes de que se presenten posibles fallas. A los efectos, el prestador del servicio deberá coordinar con el Supervisor el plan de trabajo de mantenimientos preventivos, con la finalidad de programar los tiempos de paradas de las máquinas sin afectar la producción. Dichas fechas podrán variar según las necesidades de la Secretaría General.

Quedamos atentos a su revisión y comentarios.

Atentamente,

HEIDELBERG COLOMBIA S.A.S

Juan Manuel Grau
Coordinador Técnico